

ГОСТ 24473-80  
(СТ СЭВ 1296-78)

Группа Г24

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ИНСТРУМЕНТ РАЗМЕТОЧНЫЙ. ЧЕРТИЛКИ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**MARKING INSTRUMENT. MARKING TOOLS. TYPES AND MAIN DIMENSIONS**

ОКП 39 2611

Дата введения 1981-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1980 г. N 5997 срок введения установлен с 01.01.1981 г.

ВЗАМЕН МН 525-60, МН 526-60, МН 527-60

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1986 г.

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.89 N 3518 с 01.01.91

Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 2, 1990 год

1. Настоящий стандарт распространяется на разметочные чертилки, предназначенные для разметки металлических и неметаллических материалов, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 1296-78.

2. Чертилки должны изготавливаться типов:

1 - прямые односторонние;

2 - прямые односторонние с рукояткой;

3 - двусторонние;

4 - двусторонние с рукояткой.

Чертилки каждого типа должны изготавливаться исполнений:

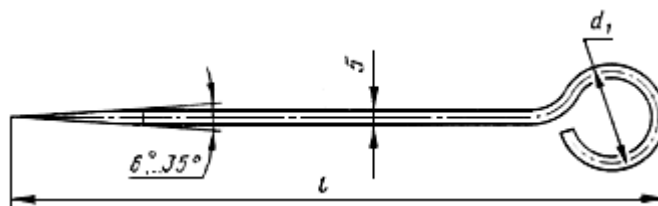
1 - со стальными ножами;

2 - с остриями ножек, оснащенными твердым сплавом.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

3. Основные размеры чертилок должны соответствовать указанным на черт.1-4 и в табл.1-4.

Тип 1



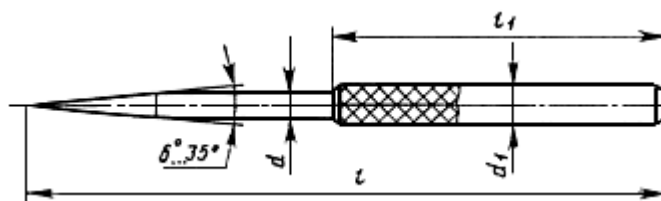
Черт.1

Таблица 1

мм

Обозначение чертилки исполнений		Применяемость	$d_1$	$l$ (пред. откл. $\pm IT17$ )
1	2			
7840-1001	-		25	150
-	7840-1002			
7840-1003	-		30	250
-	7840-1004			

Тип 2



Черт.2

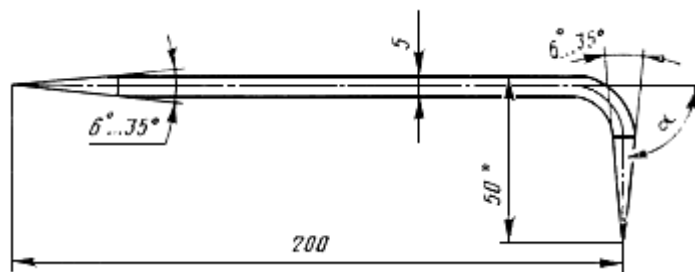
Таблица 2

мм

Обозначение чертилки исполнений		Применяемость	$d$ , пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$	$d_1$	$l$	$l_1$
1	2					
7840-1005	-		3	6	125	70
-	7840-1006					
7840-1007	-		5	8	150	80
-	7840-1008					
7840-1009	-		5	8	200	90

-	7840-1011				
---	-----------	--	--	--	--

### Тип 3



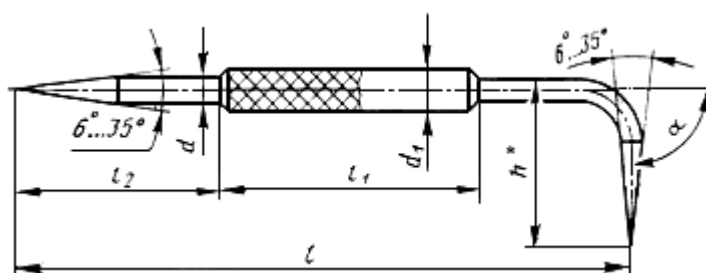
\* Размер для справок.

Черт.3

Таблица 3

Обозначение чертилки исполнений		Применяемость	α
1	2		
7840-1012	-		30°
-	7840-1013		
7840-1014	-		60°
-	7840-1015		
7840-1016	-		90°
-	7840-1017		

### Тип 4



\* Размер для справок.

Черт.4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение чертилки исполнений	Применяемость	d,	d <sub>1</sub>	l	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	h*	α
---------------------------------	---------------	----	----------------	---	----------------	----------------	----	---

		пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$						
1	2		Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$	Пред. откл. $\pm IT17$				
7840-1018	-	3	6	160	60	80	30	30°
-	7840-1019							60°
7840-1021	-							90°
-	7840-1022							
7840-1023	-	5	8	200	75	90	40	30°
-	7840-1024							60°
7840-1025	-							90°
-	7840-1026							
7840-1027	-							
-	7840-1028							
7840-1029	-							
-	7840-1031	5		250	100	100	50	30°
7840-1032	-							60°
-	7840-1033							90°
7840-1034	-							
-	7840-1035							
7840-1036	-							30°
-	7840-1037							60°
								90°

Пример условного обозначения разметочной чертилки типа 4, исполнения 1, длиной  $l=150$  мм с острием, изогнутым под углом 30°, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

*Чертилка 7840-1018 X9 ГОСТ 24473-80*

Примечание. Черт.1-4 не определяют конструкцию чертилок.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Инструмент разметочный: Сб. ГОСТов.  
ГОСТ 24472-80-ГОСТ 24474-80. -  
М.: Издательство стандартов, 1987

Редакция документа с учетом  
изменений и дополнений  
подготовлена ЗАО "Кодекс"